

GENIUS®

Falcon 20

FICHA TÉCNICA

Datos Técnicos

Modelo		Falcon 20
Alimentación		230V/50Hz
Potencia absorbida		800 W
Corriente absorbida		3.5 A
Motor eléctrico		1400RPM
Condensador de arranque		20
Empuje en el piñón		150 daN
Par		45 Nm
Termoprotección		140 °C
Peso hoja máx		2000Kg
Tipo de piñón		Z 16 módulo 4
Velocidad		10 m/min
Longitud máx		20 m
Tipo de final de carrera		Magnético
Tipo de embrague		Control de par electrónico
Frecuencia de utilización		S3 - 40%
Dimensiones		340mm x 330mm x 225mm

